
Navire à moteur

Chantier : Linssen
Série : Linssen 37SE

Rapport de sondage de coque

« Avontuur »

Antoine GUINET

1, impasse de la brigantine - Agde Marine 1K
34300 Le Cap d'Agde

Tél/Fax 00 33 (0)4 67 37 49 02 / Mob. 00 33 (0)6 84 49 73 78

agemex@orange.fr

Siret 454 003 864 00021



Expertises maritime & transport
SIREN : 454 003 864

Antoine GUINET
1, impasse de la brigantine
Agde Marine 1K
34300 Le Cap d'Agde
Tél/Fax 04.67.37.49.02
Mob. 06.84.49.73.78
agemex@orange.fr
agemex-expertise.com
AFNOR AC X50-827

Rapport n° : **071101**
Bateau : « Avontuur »
Demandeur : Babeau Jean-luc

Le Cap d'Agde, le 28/11/2007

RAPPORT DE SONDAGE DE COQUE

A la requête de l'entreprise « jean-luc nautisme » domiciliée à Béziers, Tél. 06.11.52.08.65.

Nous soussignés,

Antoine GUINET, avons été mandatés pour expertiser le navire cité supra selon les conditions ci-après précisées :

Mission confiée :

Effectuer un sondage de coque afin de relever l'épaisseur du bordé des œuvres vives.

Conditions et déroulement de l'expertise :

Météo : soleil & vent – Température extérieure 15° C.
Lieu : Zone technique du Cap d'Agde – Chantier « Windward ».
Date : 24 novembre 2007, de 10h00 à 14h00.

Prestation effectuée à titre gratuit afin de valider :

- le choix de la jauge à ultrasons,
- la méthodologie utilisée.

I. INTRODUCTION

Remarque liminaire : conformément aux conditions générales précisées dans l'ordre de mission et acceptées par le demandeur, l'expert ne peut être tenu responsable d'éventuels vices cachés du-dit navire, compte tenu du cadre forcément limité de cet examen visuel effectué sans aucun démontage.

Définitions : Les termes et mots utilisés dans le présent rapport ont la signification suivante :

Apparaît : indique qu'une inspection détaillée d'un système, d'un sous-ensemble, d'un composant ou d'un point particulier n'a pas été possible en raison de contraintes imposées à l'expert (Ex. : énergie de mise en oeuvre non disponible, incapacité d'ouvrir un panneau, exigence de ne pas mener d'essai destructif, ..).

Apte : utilisable selon les préconisations du constructeur.

En état de fonctionnement : suffisant pour une utilisation spécifique et ne tenant pas forcément compte de son environnement.

Alimenté : indique qu'un sous-ensemble ou composant est alimenté en énergie motrice. Sauf indication contraire, n'atteste pas du bon fonctionnement du sous-ensemble ou du composant.

Excellent Etat : neuf ou comme neuf.

Bon état : état proche du neuf, présentant seulement des traces d'usage et/ou de vieillissement normales.

Etat moyen : désigne un système, sous-ensemble ou composant en état de fonctionnement mais pouvant nécessitant des opérations d'entretien ou des réparations mineures.

Mauvais état : inutilisable en l'état. Nécessite une réparation ou un remplacement.

Utilisable sous condition (x) : renvoi à la section « recommandations » pour l'énoncé des préconisations préalables à une utilisation normale.

Nous avons constaté et défini ce qui suit.

II. IDENTIFICATION DU NAVIRE

NOM DU NAVIRE : AVONTUUR
GENRE : Vedette à moteur
TYPE : Linssen 37 SE
CHANTIER DE CONSTRUCTION : LINSSSEN
PAYS DE CONSTRUCTION : Pays-bas
ANNEE DE CONSTRUCTION : 1993
MATERIAU DE CONSTRUCTION : Acier
N° DE COQUE : 1869
LONGUEUR : Sans objet
LARGEUR : Sans objet
TIRANT D'EAU : Sans objet
DEPLACEMENT : Sans objet

MOTORISATION : Sans objet
TYPE : Sans objet
PUISSANCE REELLE : Sans objet
CARBURANT : Sans objet
ANNEE : Sans objet

N° DE FRANCISATION : Sans objet
IMMATRICULATION : STB-17285-N
PAVILLON : Français
PORT DE STATIONNEMENT : Le Cap d'Agde

CATEGORIE DE NAVIGATION : Sans objet
CATEGORIE D'HOMOLOGATION : Sans objet

PROPRIETAIRE ENREGISTRE :



III. DONNEES TECHNIQUES

Appareil utilisé	Phynix Delta TT-300
N° Appareil	50608220
Certificat de calibrage	1207071
Gamme	1,2 à 225 mm
Résolution	0,1 mm
Gamme vitesse	1000 à 9999 m/s
Fréquence	5 Mhz
Mode gel	tous

IV. METHODOLOGIE & PRESENTATION GENERALE

METHODOLOGIE

1. Etalonnage de la jauge sur une varangue mesurée au pied à coulisse. *Vitesse matériau arrêtée à 5800 m/s.*
 2. Réalisation d'un maillage à la craie sur la coque.
 3. Relevés réalisés dans un rayon de 10 cm des points côtés sur la coque, en fonction de l'état des surfaces.
 4. Prises de mesures réalisées sans décapage des surfaces.
- Un relevé noté « X » signale une mesure qui n'a pas pu être relevée dans le rayon précisé compte tenu de l'irrégularité des surfaces interdisant un contact de qualité entre la sonde et le bordé.

PRESENTATION GENERALE

La coque est construite en acier.

Elle est à bouchain vif et redan.

Elle se termine sur son arrière par un tableau droit.

Elle est constituée du bas vers le haut :

- d'une quille creuse en tôle d'acier recevant :
 - une semelle pleine de 20mm d'épaisseur sur sa partie avant,
 - un talon plein de 30 mm d'épaisseur sur son extrémité arrière,
- d'un galbord en tôle d'acier,
- d'un bordé à bouchains vifs et redan en tôle d'acier.

V. RELEVES

QUILLE

Mesures exprimées en millimètres, prises de l'arrière vers l'avant, de haut en bas.

Repères :

« A » à 1,00 mètre de l'extrémité arrière du talon de quille supportant la crapaudine de safran.

« 1 » à 80 mm de la liaison quille / bordé de fond.

En rouge, la (les) valeur(s) minimale(s).

En vert, la (les) valeur(s) maximale(s).

			A	B	C	D	E
			1,00 m	2,00 m	3,00 m	4,00 m	5,00 m
BABORD	1	80 mm	6,5	7,4	8,2	7,2	7,4
	2	160 mm	6,2	7,4	7,7	6,5	
	3	240 mm	6,1	7,3	7,2		
	4	320 mm	6,2	7,3			
	5	400 mm	6,1				

			A	B	C	D	E
			1,00 m	2,00 m	3,00 m	4,00 m	5,00 m
TRIBORD	1	80 mm	5,7	7,0	7,9	6,1	7,3
	2	160 mm	6,6	8,0	7,0	8,1	
	3	240 mm	5,8	6,6	7,4		
	4	320 mm	5,6	7,7			
	5	400 mm	X				

Conclusions partielles :

Les relevés d'épaisseur sur la quille indiquent les valeurs suivantes :

- babord : de 6,1 à 8,2 mm,
- tribord : de 5,6 à 8,0 mm.

Les écarts relevés peuvent être attribués aux différences d'épaisseur des couches de peinture intérieures et extérieures présentes.

Aucune faiblesse de matériau n'a été détectée sur les points de mesure.

BORDE DE FOND

Mesures exprimées en millimètres prises de l'arrière vers l'avant, de haut en bas.

Repères :

« A » à 0,05 mètre de du tableau arrière au niveau de la ligne de flottaison.

« 1 » à 200 mm de la liaison galbord / quille.

En rouge, la (les) valeur(s) minimale(s).

En vert, la (les) valeur(s) maximale(s).

			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
			1,00 m	2,00 m	3,00 m	4,00 m	5,00 m	6,00 m	7,00 m	8,00 m	9,00 m	10,00 m
BABORD	1	200 mm			7,5	X	7,7	7,6	7,7	7,0	7,2	
	2	500 mm	6,6	7,7	7,0	7,2	7,3	7,3	7,3	5,6	6,0	7,9
	3	800 mm	6,6	7,6	6,3	6,3	6,7	6,6	6,0	6,9	6,8	7,0
	4	1100 mm	6,5	7,2	7,4	7,0	6,9	7,7	6,4	7,4	7,4	7,9

			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
			1,00 m	2,00 m	3,00 m	4,00 m	5,00 m	6,00 m	7,00 m	8,00 m	9,00 m	10,00 m
TRIBORD	1	200 mm			X	7,20	7,20	7,20	8,10	X	6,90	
	2	500 mm	7,90	7,30	7,03	6,90	7,30	7,00	8,50	6,30	6,60	7,00
	3	800 mm	7,90	X	7,02	X	6,80	7,00	7,50	6,70	7,00	6,30
	4	1100 mm	6,37	7,03	7,97	7,00	7,00	7,00	7,00	7,30	6,50	5,70

Conclusions partielles :

Les relevés d'épaisseur sur le bordé de fond indiquent les valeurs suivantes :

- babord : de 5,6 à 7,9 mm,
- tribord : de 5,7 à 8,5 mm.

Les écarts relevés peuvent être attribués aux différences d'épaisseur des couches de peinture intérieures et extérieures présentes.

Aucune faiblesse de matériau n'a été détectée sur les points de mesure.

VI. EVALUATION & SYNTHÈSE

EVALUATION

Les termes de l'évaluation sont définis comme suit :

« EXCELLENT ETAT », définit un navire qui est maintenu dans un état proche du neuf ou présente des équipements et aménagements qui lui donnent une valeur supérieure aux standards du chantier de construction.

« ETAT SUPERIEUR A LA MOYENNE », définit un bateau qui par rapport à ses équivalents, présente un état de présentation ou d'équipement au-dessus de la moyenne.

« BON ETAT », définit un navire normalement équipé et ne nécessitant aucune intervention technique préalable à une navigation en sécurité.

« ETAT MOYEN », définit un navire pour lequel des opérations d'entretien courant ou des remplacements d'équipement sont nécessaires.

« MAUVAIS ETAT », définit un navire pour lequel des interventions techniques ou des compléments d'équipement sont indispensables.

« A RESTAURER », définit un navire possédant les éléments de coque et de propulsion permettant une navigation après des travaux de restauration ou une mise à niveau des équipements.

À la suite de mon expertise, conformément aux critères ci-dessus énoncés et en fonction de mon expérience, mon évaluation de l'état de la coque du navire visité est :

« **BON ETAT** »

SYNTHÈSE

Conformément à la mission d'expertise concernant le navire "AVONTUUR", et dans le but d'établir un sondage de coque afin de relever l'épaisseur du bordé des œuvres vives, je sou mets ci-joint mes conclusions.

Il n'a été relevé aucune altération significative du matériau constituant le bordé de coque sur les œuvres vives.

Le dimensionnement des tôles de bordé, compte tenu des caractéristiques générales du navire et de l'usage pour lequel il a été conçu assurent, sous réserve d'effectuer les travaux de protection et d'entretien d'usage, une durée de vie importante à la coque de ce navire.

Le navire a été personnellement visité par le soussigné, le 24 novembre 2007. Compte tenu du champ limité de la mission confiée, aucun avis n'est donné sur l'état de navigabilité du navire.


Attestation de l'expert:

je certifie que, compte tenu de mes connaissances et de mes convictions, les déclarations contenues dans le présent rapport sont véridiques et exactes. Je n'ai aucun intérêt actuel ou potentiel dans le navire qui fait l'objet du présent rapport, et je n'ai aucun intérêt personnel ou parti pris à l'égard des parties concernées. Mon indemnisation n'est pas subordonnée à la notification d'une valeur prédéterminée ou l'obtention d'un résultat favorisant la cause du demandeur. Ce rapport est présenté pour servir et faire valoir ce que de droit. En foi de quoi nous avons rédigé le présent rapport, ce jour de l'an Deux Mille Sept, et le 26 du mois de novembre,

L'expert visiteur,

Antoine GUINET

ANNEXES PHOTOGRAPHIQUES



STB-17285-N

Matricule



AVONTUUR

Nom de baptême



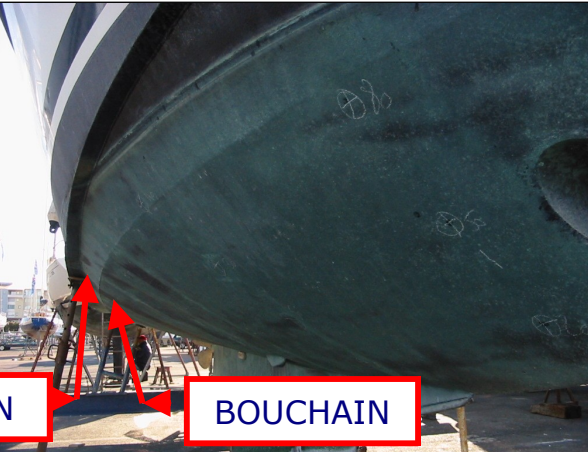
Numéro de coque reporté sur
le safran d'origine



Vue générale Tribord



Carène vue de l'avant



Carène tribord vue de l'avant



Zone sondée : quille et bordé de fond jusqu'au bouchain



Fond de cale dans le carré & point d'étalonnage de la jauge à ultrasons



Maillage sur la quille tribord



Maillage sur la coque Babord